

PS1061 - PS1064 - PS1067 CROMAX® PRO FÜLLER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der PS1061 Cromax Pro Füller, weiß/PS1064 Cromax Pro Füller, grau/PS1067 Cromax Pro Füller, schwarz, ist ein VOC-konformer Füller, der für eine ausgezeichnete Haftung zwischen Basislack/Decklack und Untergrund sorgt. Der PS1061 Cromax Pro Füller, weiß/PS1064 Cromax Pro Füller, grau/PS1067 Cromax Pro Füller, schwarz, gehört zum Cromax Pro System, ist einfach zu applizieren und sparsam in der Anwendung. Er kann als Nass-in-Nass-Füller oder Schleiffüller für Kleinschaden-, sowie Teil- und Ganzlackierungen auf unterschiedlichen Untergründen eingesetzt werden. Er gehört zum ValueShade System und bietet die optimale Grundierung für jeden Decklackfarbton.

Außergewöhnlicher ValueShade Füller – für das beste Wasserbasislacksystem

EIGENSCHAFTEN

- 01** Kurze Verarbeitungszeiten tragen zur Produktivitätssteigerung bei.
- 02** Bietet ein breites Anwendungsfenster und Anwendung in 1,5 Spritzgängen.
- 03** Schnelle Anwendung mit geringem Materialverbrauch und sehr guter Kocherbeständigkeit bei IR-Trocknung.
- 04** Teil des ValueShade-Systems.
- 05** Hoher Festkörperanteil für hohe Schichtstärken und verbessertem Erscheinungsbild.
- 06** Zur Verwendung als Schleiffüller und Nass-in-Nass-Füller geeignet.
- 07** Solide Leistung, glatter Verlauf mit Selbstnivellierungstechnologie.



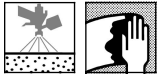
PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO FÜLLER

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Spot-Repair & Teillackierungen		Standard		Große Flächen	
	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Standard		Große Flächen	
	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
vor Ofentrocknung: 5 Min. - 10 Min.



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 Std. - 3 Std.	3 Std. - 4 Std.	4 Std.
60 - 65 °C	20 Min.	20 Min.	30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
Halbe Leistung: 2 Min.
Volle Leistung: 8 Min.



P400 - P600



2K Decklack
Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/II(b)(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

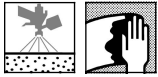
PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO FÜLLER

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22

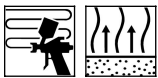


Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



1 Spritzgang

Endabluf: 30 Min. - 8 Std. Nicht geeignet für Einsatz unter Centari600/Centari 6000.



2K Decklack
Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/II(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO FÜLLER

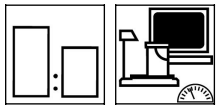
Produkte

PS1061 Cromax® Pro Füller - VS1
 PS1064 Cromax® Pro Füller - VS4
 PS1067 Cromax® Pro Füller - VS7

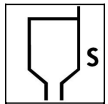
AR7305 High Performance Härter
 AR7306 High Performance Härter, Lang
 XK203 Very High Solid Härter, Kurz
 XK205 Very High Solid Härter, Standard
 XK206 Very High Solid Härter, Lang

AZ9032 Nass-in-Nass Umwandler für Cromax® Pro Füller und für LE Grundierfüller plus
 XB383 Verdünner
 XB387 Verdünner

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



ISO 5: 18 - 23 s bei 20°C
 DIN 4: 18 - 22 s bei 20°C



40 - 80 µm pro Schicht

Theoretische Ergiebigkeit

430 - 465 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO FÜLLER

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Gründlich aufrühren und Gebinde in die Mischanlage stellen.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Die beste Isolierwirkung wird bei Trockenschichtdicken von 80 - 120µm in 2 Spritzgängen bei Lufttrocknung über Nacht oder Strahlertrocknung erzielt. Bei kritischen Untergründen ist eine feine Vorarbeit erforderlich und die Teile sollten anschließend vollständig gefüllt werden.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Die Nutzung der High Performance Härter wirkt sich positiv auf die Haftung und die Steinschlagbeständigkeit des kompletten Lackaufbaus aus.
- Wenn der Füller zum Überlackieren von säurehaltigen Grundierungen eingesetzt wird, ist Lufttrocknung über Nacht oder forcierte Trocknung erforderlich.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.