

PS1061 - PS1064 - PS1067 CROMAX® PRO SURFACER



POPIS PRODUKTU

Plnič Cromax Pro White PS1061 / Medium Grey PS1064 / Black PS1067 je plnič splňující požadavky na těkavé organické látky (VOC), který zajišťuje vynikající přilnavost barvy na podkladovém materiálu. Cromax Pro, který je součástí systému Cromax Pro, umožňuje snadnou a úspornou aplikaci. Lze jej použít jak pro brušení tak bez broušení pro bodové opravy, opravy dílů i celolaků, na mnoha podkladových materiálech. Je součástí systému ValueShade, který zajišťuje pro každý odstín optimální podkladovou barvu.

Mimořádný plnič systému ValueShade – pro nejlepší řadu vodou ředitelných podkladových laků

VLASTNOSTI

- 01** Díky krátkým dobám zpracování pomáhá zlepšovat produktivitu.
- 02** Nabízí široké možnosti aplikace a aplikaci 1,5 vrstvy.
- 03** Rychle se nanáší, vyznačuje se úspornou spotřebou a velmi dobrou odolností vůči odprýskávání při použití infrazářiče.
- 04** Součást systému ValueShade.
- 05** S vysokým obsahem pevných částic pro zajištění silné vrstvy a lepší vzhled.
- 06** Vhodný k použití jako brusný či nebrusný plnič.
- 07** Spolehlivý výkon, hladký rozliv a samovyrovňovací technologie.



Vyvinutý firmou Cromax®, ValueShade® přináší optimální podklad pod každou vrchní barvu.

TECHNICKÝ LIST

PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER



Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ BROUŠENÍ



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Ocel, pozinkovaná ocel a měkký hliník broušené a vyčištěné a ošetřené Reaktivní základ nebo epoxidovým základem. Kromě toho lze na malých probroušených místech použít úterky navlhčené reaktivním základem.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základy (e-vrstva), zbrúšené nebo nezbrúšené a důkladně vyčištěné. Poznámka: vzhledem k velké rozmanitosti elektrovrstev na trhu se jejich kvalita může podstatně lišit. Z tohoto důvodu preferujte odstranění e-vrstvy.

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbrúšené a vyčištěné



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Bodové a místní opravy.		Standardní		velký povrch	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Standardní		velký povrch	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Zpracovatelnost při 20°C: 45 min - 1 hod



	Stříkací tryska	Stříkací tlak	
Středotlaké	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 - 3 vrstvy

s meziodvětráním: 5 min - 10 min
před sušením: 5 min - 10 min



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 hod - 3 hod	3 hod - 4 hod	4 hod
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 2 min
plný výkon : 8 min



P400 - P600



2K vrchní lak
Cromax Pro báze / Cromax báze + vrchní čirý lak

V souladu s předpisy
VOC

2004/42/IB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

TECHNICKÝ LIST

PS1061 - PS1064 - PS1067

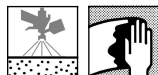
CROMAX® PRO SURFACER



Příprava materiálu - aplikace STANDARD BEZ BROUŠENÍ



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Ocel, pozinkovaná ocel a měkký hliník broušené a vyčištěné a ošetřené Reaktivní základ nebo epoxidovým základem. Kromě toho lze na malých probroušených místech použít utěrky navlhčené reaktivním základem.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základy (e-vrstva), zbroušené nebo nezbroušené a důkladně vyčištěné. Poznámka: vzhledem k velké rozmanitosti elektrovrstev na trhu se jejich kvalita může podstatně lišit. Z tohoto důvodu preferujte odstranění e-vrstvy.

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbroušené a vyčištěné



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Standard		Velká plocha	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22



Zpracovatelnost při 20°C: 45 min - 1 hod



	Stříkací tryska	Stříkací tlak	
Středotlaké	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 vrstva

závěrečné odvětrání: 30 min - 8 hod Není vhodné pod Centari600/Centari 6000.



2K vrchní lak
Cromax Pro báze / Cromax báze + vrchní čirý lak

V souladu s předpisy
VOC

2004/42/II(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

TECHNICKÝ LIST

PS1061 - PS1064 - PS1067



CROMAX® PRO SURFACER

Produkty

PS1061 Cromax® Pro Surfacer - VS1

PS1064 Cromax® Pro Surfacer - VS4

PS1067 Cromax® Pro Surfacer - VS7

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

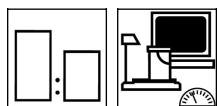
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9032 Non-Sanding Convertor

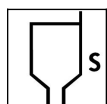
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Směs produktu

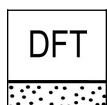


Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Chromaweb a ve zvláštních technických listech.



ISO 5: 18 - 23 při +20°C

DIN 4: 18 - 22 při +20°C



40 - 80 µm na jednu vrstvu

Teoretická kryvost

430 - 465 m²/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy

Vzhledem k tomu, že tužidlo má rozdílné vlastnosti, a k různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TL se může teoretická kryvost lišit.

Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na těchto faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

TECHNICKÝ LIST

PS1061 - PS1064 - PS1067



CROMAX® PRO SURFACER

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Důkladně promíchat a plechovku vložit do míchacího stroje.
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Při izolaci určitých míst se nejlepšími výsledky dosahuje při střední tloušťce vrstvy 80 – 120 µm ve 2 vrstvách při sušení přes noc nebo urychleném IR sušení. U kritických míst je třeba pečlivé předúpravy a kompletního přelakování dílů.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Použití velmi kvalitních tužidel pozitivně ovlivní přilnavost a oděr vůči kamínkům celého nátěrovém systému.
- Jestliže je přes kyselý základ použit plnič, musí být sušen na vzduchu přes noc nebo urychleným schnutím.
- Pro polopružné systémy lze přidat 10% 805R změkčovače. Poměry tužidla a ředidla zůstávají stejné.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Cromax produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Cromax produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.